

Service-Anleitung Service Manual Instructions de Service

ASP 128

Technische Daten	Technical data	Caractéristiques techniques	
Meßwerte = typische Werte	Measured values = typical values	Valeurs mesurées = valeurs typiques	
Riemenantrieb tacho-geregelter Gleichstrommotor	Belt drive tacho-controlled DC motor	Entraînement à courroie moteur à courant continu réglé par tension de génératrice	Dual DC 210-1
Betriebsspannung Gleichstrom	Operating voltage DC	Tension service courant continu	12 V
Stromaufnahme bei Anlauf bei Spielbetrieb	Power consumption at start at play	Consommation au démarrage de courant en fonctionnement	approx. 350 mA approx. 50 mA
Plattenteller-Drehzahlen	Platter speeds	Vitesses du plateau	33⅓, 45 rpm
Plattenteller nichtmagnetisch, abnehmbar	Platter non-magnetic, removable	Plateau antimagnétique, amovible	304 mm Ø
verwindungssteifer Alu-Rohrtonarm	Distortion-free aluminium tubular tonearm	Bras en tube d'aluminium, antitorison	
Magnet-Tonabnehmer HiFi DIN 45500 rot R rechter Kanal grün RG rechter Kanal Masse blau GL linker Kanal Masse weiß L linker Kanal	Cartridge HiFi DIN 45500 red R right channel green RG right channel ground blue GL left channel ground white L left channel	Cellule HiFi DIN 45500 rouge R canal droit vert RG masse canal droit bleu GL masse canal gauche blanc L canal gauche	Dual DMS 239
Diamantnadel	Diamond stylus	Aiguille/diamant	Dual DN 239 Ø 16,5 µm
Empfohlene Auflagekraft	Tracking force	Force d'appui	25 mN (20–30 mN)
Übertragungsbereich	Frequency range	Band passante	20 Hz – 20 kHz
Übertragungsfaktor	Output	Facteur de transmission	3,5 mV/5 cms⁻¹/1 kHz
Gleichlaufschwankungen nach DIN	Wow and flutter (DIN)	Tolérance de vites (DIN)	± 0,15 %
Störspannungsabstand (nach DIN 45500) Rumpel-Fremdspannungsabstand Rumpel-Geräuschspannungsabstand	Signal-to-noise ratio (DIN 45500) Rumble unweighted signal-to-noise ratio Rumble weighted signal-to-noise ratio	Rapport signal/bruit (DIN 45500) Signal/tension extérieure de ronflement Signal/tension perturbatrice de ronflement	40 dB 63 dB
Effektive Tonarmlänge	Effective tonearm length	Longueur efficace du bras	211 mm
Kröpfungswinkel	Offset angle	Angle de coude	26°
Überhang	Overhang	Excédent	19,5 mm
Tangentialer Spurfehlwinkel	Tangential tracking error	Angle tangentiel de l'erreur de piste	0,15°/cm Rad.

Motor und Antrieb

Der Antrieb des Plattentellers und der Kinematik erfolgt durch den tachogeregelten Gleichstrommotor Dual DC 210-1.

Einstellen der Nenndrehzahlen

1. Steller (Pitch) in Mittelstellung bringen.
2. Drehzahlumschalter in Stellung „45“ mit R 9002 Nenndrehzahl 45 U/min einstellen.
3. Drehzahlumschalter in Stellung „33“ mit R 9003 Nenndrehzahl 33 U/min einstellen.

Reihenfolge beachten!

Plattenteller

Der Plattenteller 4 ist mit der Tellersicherung 3 gesichert. Zum Abnehmen des Plattentellers 4 die Tellersicherung 3 seitlich abziehen.

Tonarm und Tonarmlagerung

Ausbau des Tonarmes kpl. mit Tonarmlagerung

Es empfiehlt sich wie folgt vorzugehen:

1. Schraube 62 entfernen und Abdeckung 60 abnehmen.
2. Haupthebel 26 abnehmen. Sicherungsscheibe 78 entfernen. Zugfeder 75 aushängen und Stellschiene 74 mit Führungslager 77 sowie Druckfeder 76 abnehmen.
3. Hülse 58 abnehmen und Abstellschiene 20 aushängen.
4. Tonarmleitungen an Anschlußplatte 11 ablöten. Schraube 35 entfernen und Tonarm 55 abnehmen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Austausch des Tonarmes

1. Tonarm 55 verriegeln. Gewicht 49 entfernen.
2. Tonarmleitungen an Anschlußplatte 11 ablöten.

- Sicherungsscheibe 50 an der Lagerspitze 52 entfernen. Lager 54 gegen die gefederte Lagerspitze 52 drücken, so daß der Tonarm 55 aus dem Lagerrahmen 53 entnommen werden kann.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Tonarmlift

Austausch des Heberbolzens

- Haupthebel 26 abnehmen. Sicherungsscheibe 78 entfernen. Zugfeder 75 aushängen und Stellschiene 74 mit Führungslager 77 sowie Druckfeder 76 abnehmen.
- Steuerpimpel 33 abnehmen und Heberbolzen 36 austauschen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Motor and Drive

Power for the turntable platter and the changing mechanism is supplied by a tacho controlled DC motor Dual DC 210-1.

Adjusting the rated speed

- Set the control (pitch) in central position.
- Set speed control switch in position „45“ with R 9002 adjust the rated speed 45 U/min.
- Set speed control switch in position „33“ with R 9003 adjust the rated speed 33 U/min.

Note succession!

Platter

The platter 4 is secured with the locking spring 3. When removing the platter 4 to detach the locking spring side ways from the spindle.

Tonearm and tonearm bearing

Dismantling the tonearm complete with the tonearm bearing.

We recommend the following procedure:

- Remove the screw 62 and cover 60.
- Remove the main lever 26. Remove the lock washer 78. Disengage the tension spring 75 and remove the positioning rail 74 with guide bearing 77 and compression spring 76.
- Remove the sleeve 58 and lift the shutt-off rail 20.
- Unsolder off the tonearm connections at the connection board. 11. Remove the screw 35 and the tonearm 55.

Reassembly involves the reverse procedure.

Moteur et entraînement

Le plateau et la cinématique sont entraînés par un moteur à courant continu réglé par tension génératrice Dual DC 210-1.

Réglage la vitesse nominales

- Amerer le régulateur (Pitch) en position mediane.
- Amerer le commutateur de vitesse à la position „45“ régler la vitesse de 45 tr/mn avec le régulateur R 9002.
- Amerer le commutateur de vitesse à la position „33“ régler la vitesse de 33 tr/mn avec le régulateur R 9003.

Notifiez la suite!

Plateau

Le plateau est fixé par le ressort de protection 3. Retirez le blocage du plateau 4 de son axe parle côté et ôtez le plateau.

Bras de lecture et suspension

Démontage du bras

Il est conseillé de procéder comme décrit ci-après:

- Enlever vis 62 et la couverture 60.
- Retirer levier principal 26. Enlever la rondelle sécurité 78. Décrocher le ressort de traction 142. Retirer la barre de réglage 74 et le palier de guidage 77 et ressort de pression 76.
- Enlever le casse 58 et barre d'arrêt.
- Dessouder les câbles du bras sur la plaque de branchement 11. Enlever la vis 35.

Pour le montage, procéder en ordre inverse.

Justagepunkte

Aufsetzpunkt

Drehzahlumschalter in Stellung 33. Durch Drehen des auf der Drehplatte 80 befindlichen Exzentrers J kann der Aufsetzpunkt justiert werden. Die Einstellung ist sowohl für 17-cm- wie für 30-cm-Schallplatten wirksam. Der Exzenter ist durch eine Öffnung in der Abdeckung 60 zugänglich.

Abstellpunkt

Der Abstellpunkt (Abstellbereich Platten Ø 125–115 mm) kann durch geringfügiges Biegen der Abstellschiene 20 verändert werden.

Tonarmlift

Die Lifthöhe läßt sich durch Drehen der Schraube 32 verändern. Der Abstand zwischen Schallplatte und Abtastnadel soll ca. 5 mm betragen.

Changing the tonearm

- Lock the tonearm 55 in rest position. Remove the weight 49.
- Unsolder off the tonearm connections at the connection plate 11.
- Remove the locking washer 50 on the bearing point 52. Press the bearing 54 in the direction of the spring bearing point 52, so that the tonearm 55 may be removed from the front of the bearing frame 53.

For reassembly follow the reverse procedure.

Cue control

Changing the lift bolt

- Remove the main lever 26. Remove the lock washer 78. Disengage the tension spring 75 and remove the positioning rail 74 with guide bearing 77 and compression spring 76.
- Remove the pin 33 and the lift bolt 36.

Reassembly involves the reverse procedure.

Adjustment points

Set down point

Speed lever in position 33. The set down point of the tonearm can be altered with the excentric bolt J (rotary plate 80). The setting is effective not only for 17 cm but also for 30 cm records. The excentric bolt J is accessible through the hole in the cover 60.

Switch off point

The switch off point (switch off range record Ø 125–115 mm) can be adjusted by slight bending the shutt-off rail 20.

Tonearm lift

The lift can be varied by turning the screw 32. The distance between the record and the needle should be approx. 5 mm.

Remplacement du bras de lecture

- Verrouiller le bras de lecture 55. Enlever le contrepoids 49.
- Dessouder les câbles du bras sur la plaque de branchement 11.
- Enlever l'anneau de retenue 50. Pousser le palier 54 contre la pointe élastique de support 52 de telle manière que le bras de lecture 55 puisse être retiré du cadre de support 53 par l'avant.

Pour le montage, procéder en ordre inverse.

Lève-bras

Remplacement de la tube du lève-bras

- Retirer le levier principal 26. Enlever la rondelle sécurité 78. Décrocher le ressort de traction 75. Retirer la barre de réglage 74 et le palier de guidage 77 et ressort de pression 76.
- Retirer le pilon de guidage 33 et remplacement de la tube du lève-bras 36.

Pour le montage, procéder en ordre inverse.

Points d'ajustage

Point de pose du bras

Le commutateur de vitesse à la position 33. Le point de pose du bras peut être modifié à l'aide du boulon excentrique J plaque rotative 80. Le réglage est valable aussi bien pour les disques de 17 cm que pour les disques de 30 cm. Le boulon excentrique J est accessible par le trou ménage sur le couvert 60.

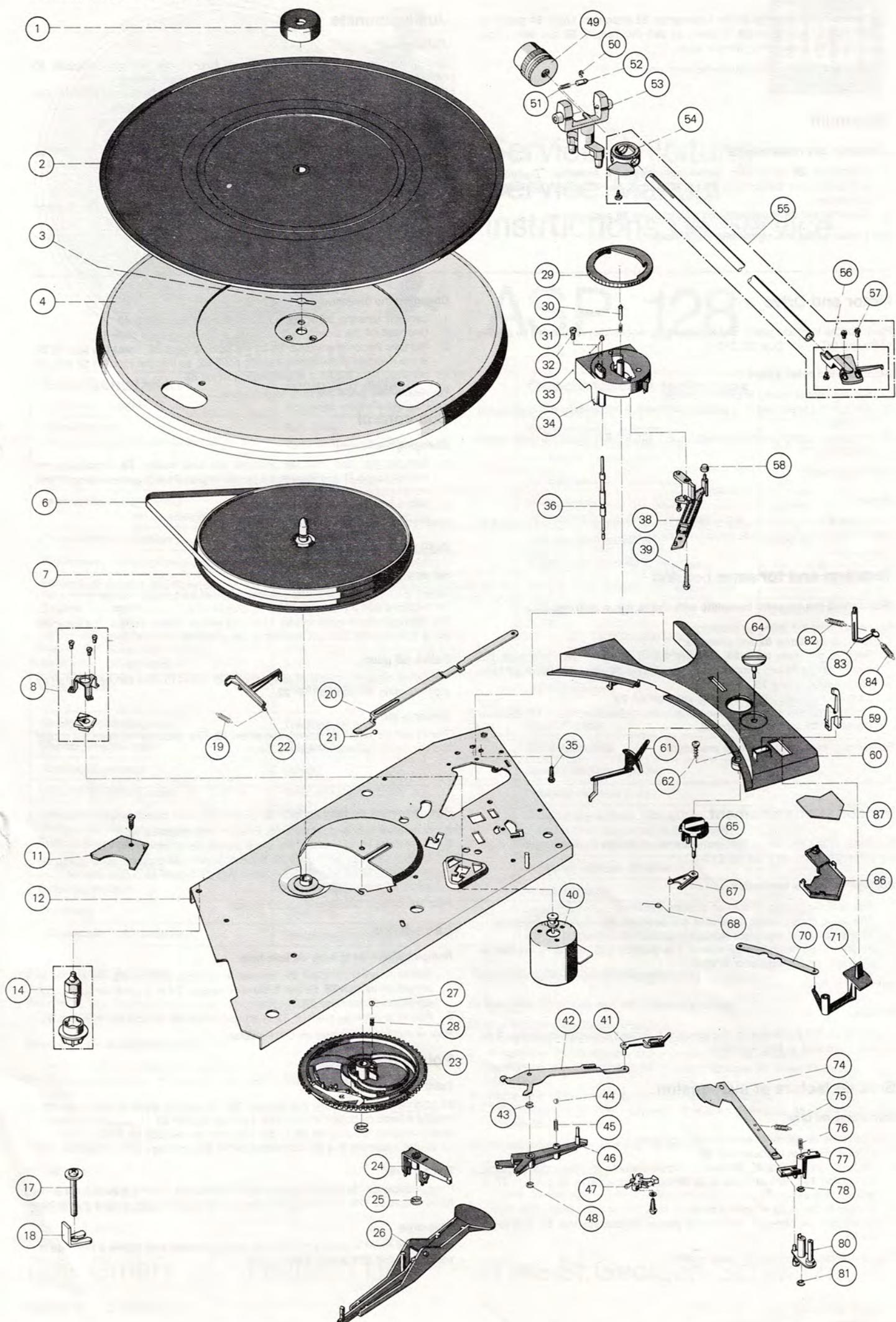
Point d'arrêt

Il est possible de faire varier le point d'arrêt intérieur de la zone prévue à cet effet (Ø de disque de 125–115 mm). Procéder à l'ajustage en tordant la barre d'arrêt 20.

Lève-bras

La distance entre le disque et la pointe de lecture peut être réglée à l'aide de la vis 32, elle doit être d'environ 5 mm.

Explosionszeichnung / Exploded view / Vue explosée

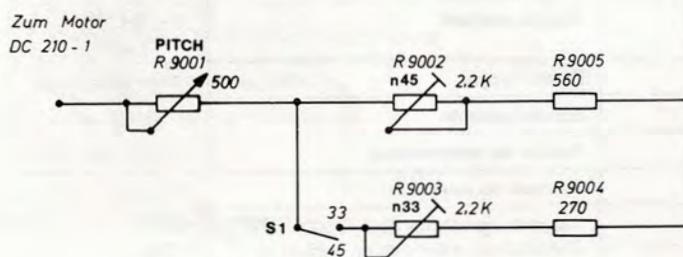


Ersatzteile · Replacement parts · Pièces détachée · ASP 128

Pos.	Art.-Nr.	Stck	Bezeichnung
1	220 212	1	Zentrierstück
2	274 787	1	Plattentellerbelag
3	274 788	1	Plattenteller
4	270 557	1	Sicherung
6	272 489	1	Flachriemen
7	273 388	1	Antriebsteller
9	271 780	1	Motorbefestigungsteile
11	272 136	1	Anschlußplatte 5-polig
12	275 193	1	Grundplatte
14	273 466	1	Aufnahmetopf mit Gummipuffer
17	272 110	1	PT-Schraube
18	272 111	1	Distanzstück
19	273 580	1	Zugfeder
20	272 074	1	Abstellschiene
21	209 358	1	Kugel
22	272 081	1	Startschieber
23	273 390	1	Kurvenrad
24	272 079	1	Lagerbock
25	210 148	1	Sicherungsscheibe 5
26	273 391	1	Haupthebel
27	209 358	1	Kugel
28	273 144	1	Druckfeder
29	273 136	1	Skatingring
30	262 864	1	Lagerspitze
31	272 068	1	Druckfeder
32	272 119	1	Zylinderschraube M 3 x 6
33	237 660	1	Steuerpimpel
34	273 138	1	Tonarmsockel
35	272 070	1	PT-Schraube 3 x 12
36	274 781	1	Heberbolzen
37	272 450	1	Druckfeder
38	274 791	1	Segment
39	272 073	1	PT-Schraube 3 x 20
40	274 789	1	DC-Motor 210-1 kpl.
41	272 062	1	Klinke
42	272 055	1	Schaltarm
43	226 895	1	Scheibe 5,1/10/0,75
44	272 438	1	Kugel Ø 5
45	234 303	1	Druckfeder
46	272 057	1	Umschaltwinkel

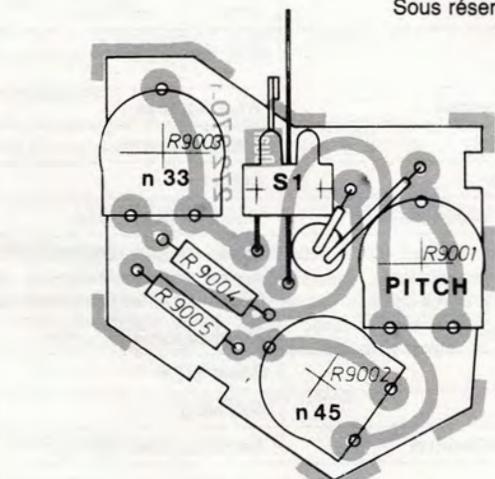
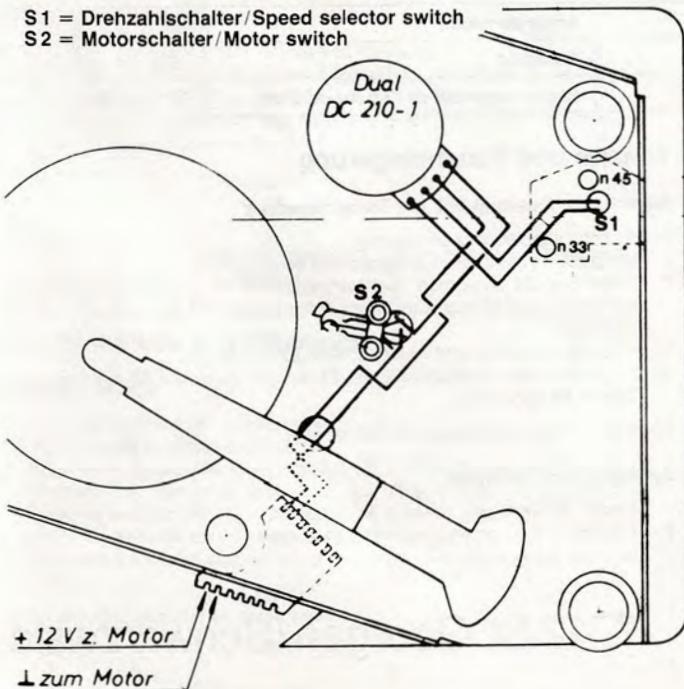
Pos.	Art.-Nr.	Stck	Bezeichnung
47	272 848	1	Mikroschalter
48	210 147	1	Sicherungsscheibe 4
49	274 794	1	Gewicht kpl.
50	210 145	1	Sicherungsscheibe 2,3
51	229 685	1	Druckfeder
52	262 864	1	Lagerspitze
53	275 195	1	Lägerrahmen kpl.
54	275 196	1	Lager kpl.
55	274 793	1	Tonarm kpl.
56	273 397	1	Tonarmkopf kpl.
57	266 862	1	Zylinderschraube M 2,5 x 8
58	272 839	1	Hülse
59	272 125	1	Tonarmstütze
60	274 790	1	Abdeckung kpl.
61	272 454	1	Lifthebel
62	218 055	1	Linsenblechschaube 2,9 x 9,5
63	272 084	1	Drehzahlumschaltknopf
64	272 107	1	Pitchknopf
67	272 372	1	Umschaltgabel
68	272 373	1	Schenkelfeder
70	272 439	1	Schaltstange
71	272 455	1	Schaltstange
74	273 700	1	Stellschiene
75	249 076	1	Zugfeder
76	235 150	1	Druckfeder
77	239 934	1	Führungsgeber
78	210 146	1	Sicherungsscheibe
80	270 845	1	Drehplatte
81	210 146	1	Sicherungsscheibe
82	272 077	1	Zugfeder
83	272 818	1	Skatinghebel
84	273 135	1	Zugfeder
86	272 374	1	Halteplatte
87	272 371	1	Reglerplatte kpl.
R 9001	272 393	1	500 Ohm lin.
R 9002	263 588	2	Steller 2,2 kOhm
R 9003	263 588	2	Steller 2,2 kOhm
S 9001	272 392	1	Federsatz
	272 843	1	Bedienungs-Anleitung

Änderungen vorbehalten!
Subject to change!
Sous réserve de modification!



Verdrahtungsplan / Wiring schema / Schéma de câble

S1 = Drehzahlschalter/Speed selector switch
S2 = Motorschalter/Motor switch



Anschlußplatte 5-polig
Connecting plate 5-pin
Plaque de branchement 5-pôles

